

Titán BIOSTAR Grade - 5

vysoko kvalitný a neuveriteľne odolný biokompatibilný materiál

Výrobca: SILADENT Dr.Böhme & Shöps GmbH



Popis

Priemyselne vyrábané titánové polotovary zaručujú vysokú bezpečnosť spracovania a konštantnú kvalitu. Inklúzie cudzorodých materiálov, plynové dutinky a pnutie v dôsledku tepelného zaťaženia pri odlievaní a pálení keramiky sú pri konštrukciách vyrábaných technológiou CAD/CAM už z princípu vylúčené. Používame výlučne vysokokvalitné titánové polotovary (Grade 5), ktoré sú nekorozívne a biokompatibilné.

Indikácia

korunky
mostíky
individuálne jednodielne abutmenty
korunky nesené implantátom (šróbované)
mostíky nesené implantátom (šróbované)
zásuvné spoje
teleskopy
strmene (šróbované alebo pasívne dosadajúce)
sekundárne a terciárne konštrukcie

Fazetovanie

Titánové skelety možno fazetovať keramikou, ktorá je vhodná pre aplikáciu na titán. Dodržiavajte prosím návod od výrobcu.

Opracovanie / čistenie

Konštrukcie možno obrábať čistými a na titán vhodnými frézami z tvrdokovu. Okrem toho je potrebné dodržiavať maximálne výrobcom odporúčané otáčky. Povrch je nutné opieskovať čistým oxidom hliníka (zrornosť ca. 180 μm) pod tlakom ca. 2 - 3 barov. Konštrukciu potom dôkladne vykefujte pod tečúcou vodou alebo pomocou horúcej pary a odmastite ju pomocou etylalkoholu. Nikdy nepoužívajte kyselinu fluórovodíkovú!

Chemické zloženie

Fe (v %) C (v %) N (v %) O (v %) H (v %) Al (v %) V (v %) Ti (v %)

$\leq 0,25$ $\leq 0,08$ $\leq 0,05$ $\leq 0,13$ $\leq 0,0125$ 0,50 - 6,50 3,50 - 4,50 zvyšok

Fyzikálne vlastnosti (orientačné hodnoty)

Súčiniteľ tepelnej rozťažnosti α (hodnota WAK) 25 - 500°C 10.2 x (10⁻⁶ K⁻¹)

Minimálna pevnosť v ťahu	895 MPa
Bod tavenia	1650 C°
Hustota ρ (pri 20°C)	4,5 [g/cm ³]
Modul pružnosti (pri 20°C)	114000 [MPa] resp. [N/mm ²]

template not found: sablony/footer